

## OERLIKON KEGELRAD- FRÄSMASCHINE C 15

Die moderne Fertigung von Kegelrädern erfolgt heute in einem integrierten Prozess. Dieser Prozess vernetzt Auslegung, Berechnung, Fertigung und Qualitätsprüfung miteinander. Die Oerlikon Kegelrad-Fräsmaschinen sind ein wichtiger Bestandteil dieses Fertigungsprozesses. Ihr Konzept ist unter anderem auf die moderne Fertigungstechnologie der Trockenbearbeitung ohne Kühlschmiermittel-Einsatz abgestimmt.

Der Anwendungsbereich der C 15 ist auf kleinere Getriebe-Größen abgestimmt. Die Maschine ist mit Direktantrieben für die Werkstück- und die Werkzeugspindel ausgerüstet. Mit 2.000 Umdrehungen pro Minute an der Werkzeugspindel erreicht die C 15 mit einem 2"-Messerkopf noch Schnittgeschwindigkeiten bis über 300 m/min.

Selbst bei großen Messerkopf-Gangzahlen und kleinen Werkstück-Zähnezahlen oder bei kleinen Messerkopfdurchmessern sind mit der C 15 Schnittgeschwindigkeiten zu erreichen, die mit 240 bis 300 m/min eine äußerst wirtschaftliche Trockenbearbeitung zulassen.



### AUF EINEN BLICK

- 6-achsige CNC-Maschine für hocheffizientes Fräsen von Kegelrädern
- Bewährtes Achskonzept für kompakte Bauweise
- Hochleistungswerkzeuge aus Hartmetall
- Kurze Rüstzeiten durch ergonomisches Maschinendesign
- Höchste Verzahnungs- und Oberflächenqualität
- Energieeffizient (e<sup>2</sup>)



**ANWENDUNGSBEREICH**
**C 15**

KONTINUIERLICH TEILEND

EINZELTEILEND

Werkstückdaten	
Werkstückdurchmesser (max.)	Ø 150 mm
Normalmodulbereich (min. – max.)	1 – 4 mm
Zahnbreite (max.)	40 mm
Kleinster/Größter Spiralwinkel	0°/60°
Kleinste/Größte Zähnezahl	6/180
Kleinstes/Größtes Übersetzungsverhältnis	1:1/1:10
Werkzeugdaten	
Messerkopfradius/Messerkopfdurchmesser	18 – 88 mm
Messerkopfspindel (A-Achse)	
Aufnahmedurchmesser: Gleason Außenkonus Nr. 14; 1:24	Ø 58,227 mm
Messerkopfspindel-Drehzahl (max.)	2.000 min <sup>-1</sup>
Werkstückspindel (B-Achse)	
Aufnahmedurchmesser: Oerlikon Außenkonus 1:4	Ø 140,11 mm
Aufnahmedurchmesser: Oerlikon Innenkonus Nr. 39; 1:19,764	Ø 99,258 mm
Werkstückspindel-Durchlass	Ø 90 mm
Werkstückspindel-Drehzahl (max.)	1.500 min <sup>-1</sup>
Gesamtanschlussleistung	30 kVA
Maschinenabmessungen (L x B x H) ca.	3.670 x 2.025 x 2.050 mm
Nettogewicht ca.	11.200 kg

Die oben genannten Maximalwerte sind für industrietypische Getriebe ermittelt worden. Gegebenenfalls muss geprüft werden, ob eine Kombination der Maximalwerte möglich ist.

**KLINGELNBERG AG**

Binzmühlestrasse 171  
8050 Zürich, Switzerland  
Fon: +41 44 278 7979  
Fax: +41 44 273 1594

**KLINGELNBERG GmbH**

Peterstraße 45  
42499 Hückeswagen, Germany  
Fon: +49 2192 81-0  
Fax: +49 2192 81-200

**KLINGELNBERG GmbH**

Industriestraße 5–9  
76275 Ettlingen, Germany  
Fon: +49 7243 599-0  
Fax: +49 7243 599-165

[WWW.KLINGELNBERG.COM](http://WWW.KLINGELNBERG.COM) • [INFO@KLINGELNBERG.COM](mailto:INFO@KLINGELNBERG.COM)


**KLINGELNBERG**