

OERLIKON KEGELRAD-FRÄSMASCHINE C 60

Diese Maschine deckt den oberen Anwendungsbereich der Oerlikon Kegelrad-Fräsmaschinen der C-Baureihe ab. Ihr Einsatzgebiet ist die Verzahnung von Kegelradgetrieben für schwere LKWs und Traktoren. Im Aufbau entspricht sie der bewährten Konstruktion aller C-Maschinen. Bei der C 60 wird ganz besonderer Wert auf hohe statische und dynamische Steifigkeit gelegt. Auch äußerlich ist dies bereits an den extrem steif und groß dimensionierten Maschinenelementen erkennbar. Die Verzahnungsleistungen und -qualitäten liefern den Beweis.

Die Notwendigkeit einer besonders hohen Systemsteifigkeit ergibt sich unter anderem aus dem extrem breiten Anforderungsspektrum, welches an eine Großmaschine zum Verzahn von Kegelrädern gestellt wird. Zum einen sind die Losgrößen im Vergleich mit PKW-Getrieben geringer, zum anderen die Werkzeuginvestitionen höher. Daraus folgt, dass die Wirtschaftlichkeitsrechnung häufig die Weiterverwendung von bereits vorhandenen HSS-Werkzeugsystemen bis hin zu Räumwerkzeugen (Single Cycle) vorschreibt.

Selbstverständlich muss eine moderne Verzahnmaschine ohne Einschränkungen auch den Einsatz von Hartmetall-Werkzeugsystemen für die Trockenbearbeitung ohne Kompromisse zulassen. Diese Forderungen allein bedingen einen Schnittgeschwindigkeitsbereich von 20 m/min bis hin zu 300 m/min. Die C 60 mit ihren 42-kW-Stirnradgetrieben für Werkzeug- und Werkstückantrieb deckt alle diese Anforderungen ab.



AUF EINEN BLICK

- 6-achsige CNC-Maschine für hocheffizientes Fräsen von Kegelrädern
- Bewährtes Achskonzept für kompakte Bauweise
- Hochleistungswerkzeuge aus Hartmetall
- Kurze Rüstzeiten durch ergonomisches Maschinendesign
- Höchste Verzahnungs- und Oberflächenqualität
- Energieeffizient (e²)



ANWENDUNGSBEREICH
C 60

KONTINUIERLICH TEILEND

EINZELTEILEND

Werkstückdaten	
Werkstückdurchmesser (max.)	Ø 630 mm
Normalmodulbereich (min. – max.)	3,5 – 10 mm
Zahnbreite (max.)	100 mm
Kleinster/Größter Spiralwinkel	0°/60°
Kleinste/Größte Zähnezah	6/180
Kleinstes/Größtes Übersetzungsverhältnis	1:1/1:10
Werkzeugdaten	
Messerkopfradius/Messerkopfdurchmesser	88 – 181 mm
Messerkopfspindel (A-Achse)	7,5" – 18"
Aufnahmedurchmesser Gleason Außenkonus Nr. 14; 1:24	Ø 58,227 mm
Messerkopfspindel-Drehzahl (max.)	330 min ⁻¹
Werkstückspindel (B-Achse)	
Aufnahmedurchmesser: Oerlikon Innenkonus Nr. 80; 1:16	Ø 203,218 mm
Werkstückspindel-Durchlass	Ø 190 mm/650 mm lang
Werkstückspindel-Drehzahl (max.)	450 min ⁻¹
Gesamtanschlussleistung	100 kVA
Maschinenabmessungen (L x B x H) ca.	6.165 x 3.600 x 3.200 mm
Nettogewicht ca.	35.000 kg

Die oben genannten Maximalwerte sind für industrietypische Getriebe ermittelt worden. Gegebenenfalls muss geprüft werden, ob eine Kombination der Maximalwerte möglich ist.

KLINGELNBERG AG

Binzmühlestrasse 171
8050 Zürich, Switzerland
Fon: +41 44 278 7979
Fax: +41 44 273 1594

KLINGELNBERG GmbH

Peterstraße 45
42499 Hückeswagen, Germany
Fon: +49 2192 81-0
Fax: +49 2192 81-200

KLINGELNBERG GmbH

Industriestraße 5–9
76275 Ettlingen, Germany
Fon: +49 7243 599-0
Fax: +49 7243 599-165

WWW.KLINGELNBERG.COM • INFO@KLINGELNBERG.COM


KLINGELNBERG